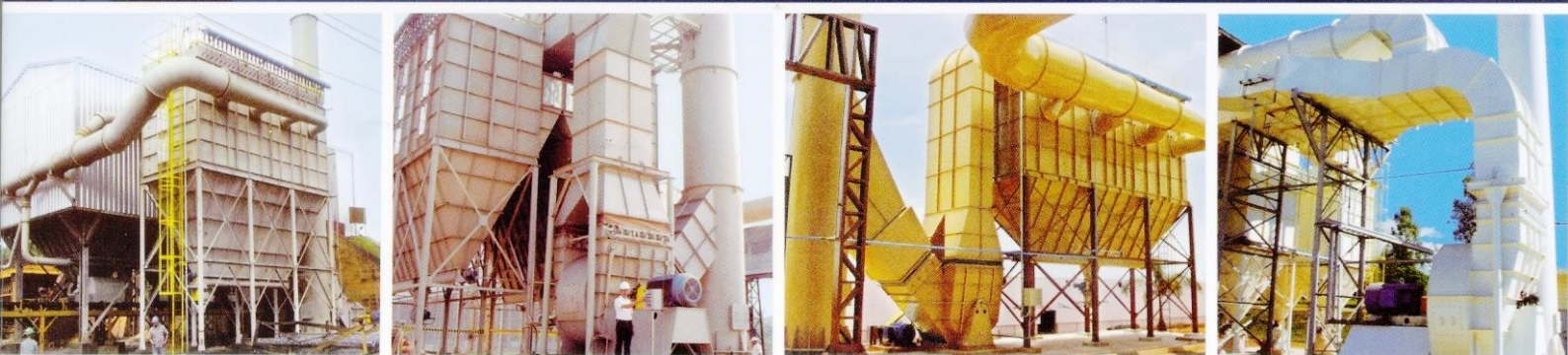


Ventilação Industrial e Controle Ambiental





Consciência,



trabalho e participação

Desde sua fundação em dezembro de 1987, a Ventec vem consolidando sua posição de tradicional fornecedora de soluções integradas e know-how para os mais diversos setores industriais nas áreas de controle ambiental e ventilação industrial.

A Ventec tem assegurada atualmente uma significativa participação no mercado, garantida através de parcerias tecnológicas com empresas de renome mundial, assim como por soluções criativas e inovadoras, desenvolvidas com base na sua experiência.

Além de reconhecida capacidade industrial, contamos também com qualificadas equipes de engenharia de aplicações, processos e gerenciamento de contratos, que juntamente com as demais áreas da empresa estão habilitadas a administrar os mais variados projetos, inclusive em regime turn-key, garantindo a qualidade de seus equipamentos e desempenho seguro.

A Ventec tem sua gestão executada por profissionais com larga experiência nas áreas de ventilação industrial, sistemas e equipamentos para controle de poluição, comprometidos em inovar, criar e manter

uma empresa moderna e realmente voltada para o mercado.

Seu patrimônio foi construído através de parcerias com clientes renomados no Brasil e no exterior, demonstrando capacidade técnica e gerencial no fornecimento de equipamentos, instalações e serviços.

Edificada em "Indaiatuba - SP" devido a excelente localização geográfica do município e sua completa infraestrutura rodoviária, aeroportuária e de telecomunicações, a Ventec concentra neste local suas áreas de: administração, desenvolvimento, engenharia, fabricação e armazenamento.

"A Ventec Ambiental possui certificação "ISO-9001" desde 2004, a mesma foi atualizada em Out/2009 visando atender as novas normas "ISO-9001 2008"



Índice

- 4** Apresentação
- 5** Sistemas de Controle de Poluição do Ar
- 6** Sistema de Ventilação Adiabática
- 8** Taggart / Sol Coqueira / Serra – ES
- 9** Sinobras S/A / Marabá – PA
- 10** Equipamentos e Sistemas
- 11** Ventiladores e Exautores Industriais



Apresentação



Através do constante desenvolvimento tecnológico de seus produtos, a Ventec proporciona soluções modernas e inovadoras para os mais variados tipos de problemas de poluição do meio ambiente, trabalhando para tornar cada vez melhor o ar que respiramos.

Para a Ventec, ética e transparência são muito mais que palavras de profundo significado, mas valores arraigados na formação pessoal e cultura organizacional de sua equipe.

Este sucesso é alicerçado na ampla participação de todos os seus colaboradores, internos e externos, dos mais variados níveis, mantendo dessa forma um comprometimento geral em busca de seus objetivos.

Essa postura cristaliza-se na constante renovação e aquisição de valores, objetivando garantir modernidade contínua e obtenção do reconhecimento não só pelo que faz, mas acima de tudo, pela forma como é feito.

A formação e treinamento dos colaboradores, são considerados investimentos para nossa empresa. Nossos objetivos principais são: formação de mão de obra especializada, difusão da cultura da empresa e crescimento pessoal e profissional de nossa equipe.



A mais avançada
e eficiente
tecnologia no
tratamento do ar.



Mercados de atuação

■ Sucroalcooleiro

Misturadores, Transferências, Secagem, Resfriamento, Caldeiras, Empacotamento, etc.

■ Cimento/Cal

Moagens de Cru-Klinker, Calcinação, Aditivos, Fornos de Klinker, Silos, Transferências, Empacotamento, etc.

■ Agroindustrial

Recebimento, Limpeza, Moagens, Misturadores, Transferências, Secagem, Resfriamento, Empacotamento, etc.

■ Energia

Caldeiras, Geradores, Transferências, Resfriamento.

■ Madeira/Papel

Picadores, Transferências, Secagem, Corte, Lixamento, Acabamento, Silos, Caldeiras, Transportes de Refilos, etc.

■ Transformação

Jateamento e pintura, Usinagem, Transferências, Processo de Soldas.

■ Fertilizantes

Misturas, Moagens, Classificação, Aditivos, Secagem, Transferências, Reciclagem, etc.

■ Cerâmica

Secagem de Argila, Moagens, Misturadores, Classificação, Transferências, Prensagem, Fornos, Esmaltação, etc.

■ Automotivo

Fundição de Metais sobre Pressão, Galvanoplastia, Jateamento, Lixamento, Pintura, Secagem, Resfriamento, etc.

■ Não-Ferrosos

Moagens, Classificação, Fornos (Fusão/Redução), Transferências, Reciclagem, Recuperação de óxidos metálicos, etc.

■ Fundição

Recebimento carvão/calcário, Fornos Elétricos, Fornos de Indução, Vazamento, Resfriamento, Desmoldagem, Shake-out, Tratamento de Areia, Transferências, Macharia, Rebarbação, Jateamento, etc.

■ Químico/Petroquímico

Caldeiras, Moagens, Misturadores, Transferências, Aditivos, Secagem, Resfriamento, Processos de produção de plastômeros, Negro de fumo, Empacotamento, etc.

■ Siderurgia/Metalurgia

Moagens, Coqueria, Alto-forno, Convertedores, Fornos Elétricos a Arco, Fornos de Indução, Fornos Painelas, Sinterização, Aciaria, Silos de Carvão, Decapagem, Zincagem, etc.

■ Alimentício

Recebimento, Moagens, Misturadores, Transferências, Secagem, Resfriamento, Caldeiras óleo/gás, Empacotamento, etc.

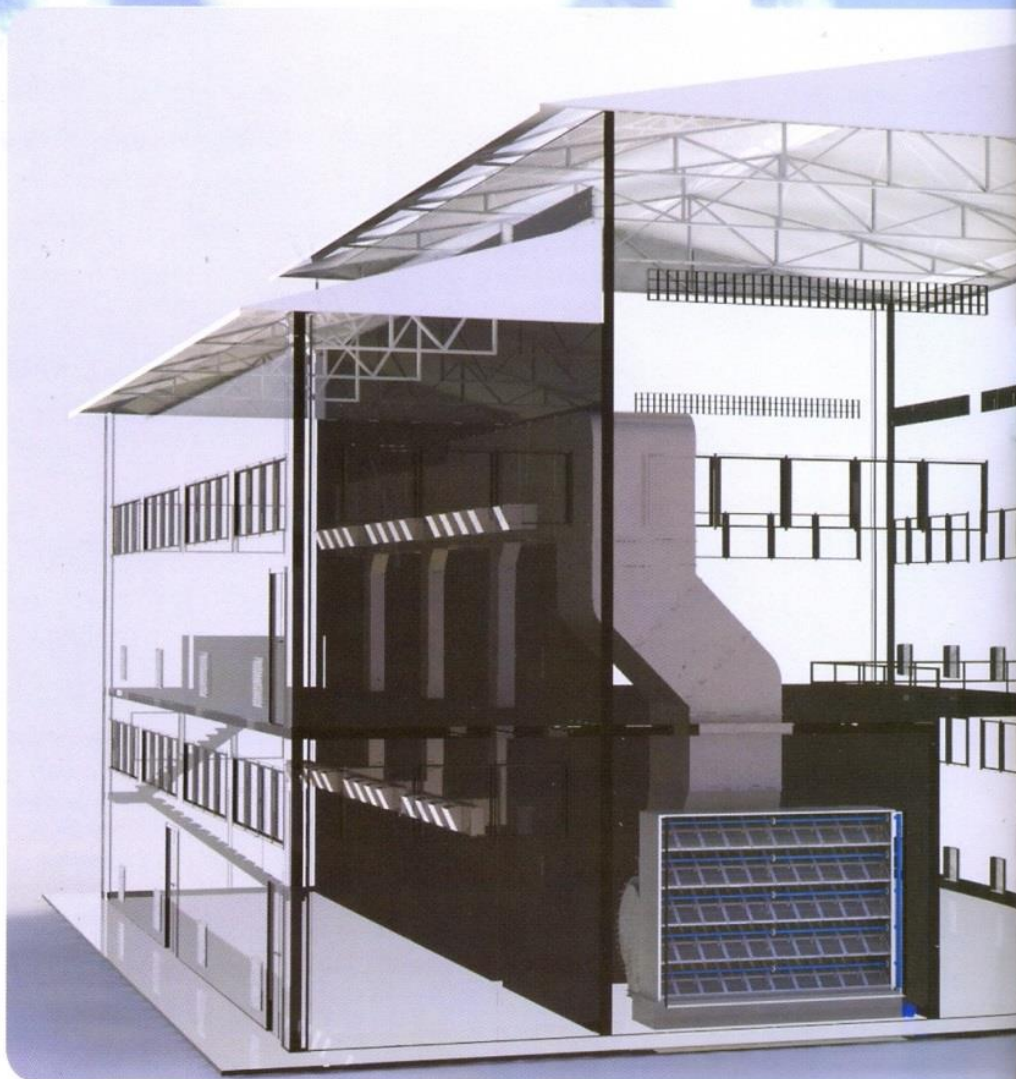


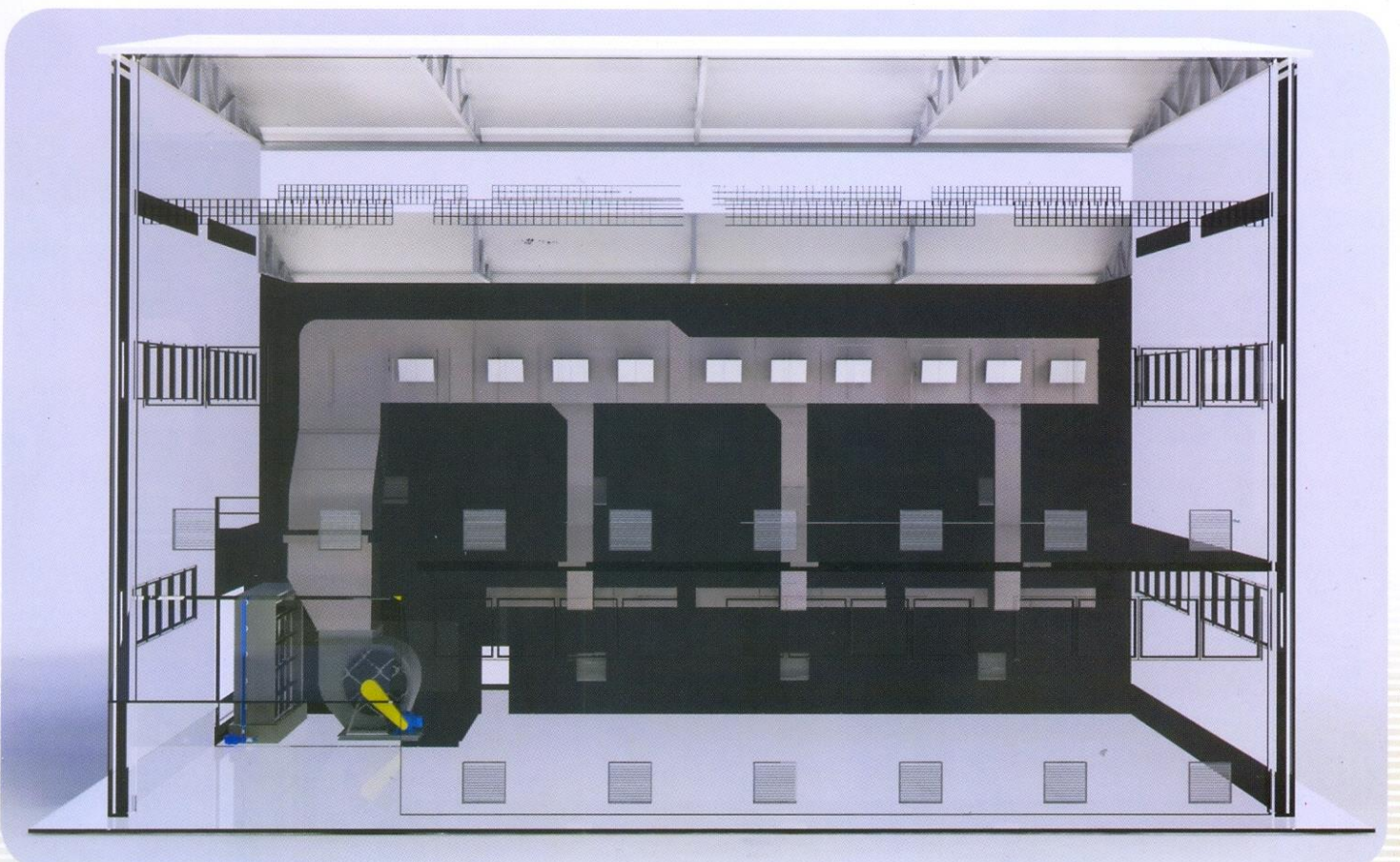
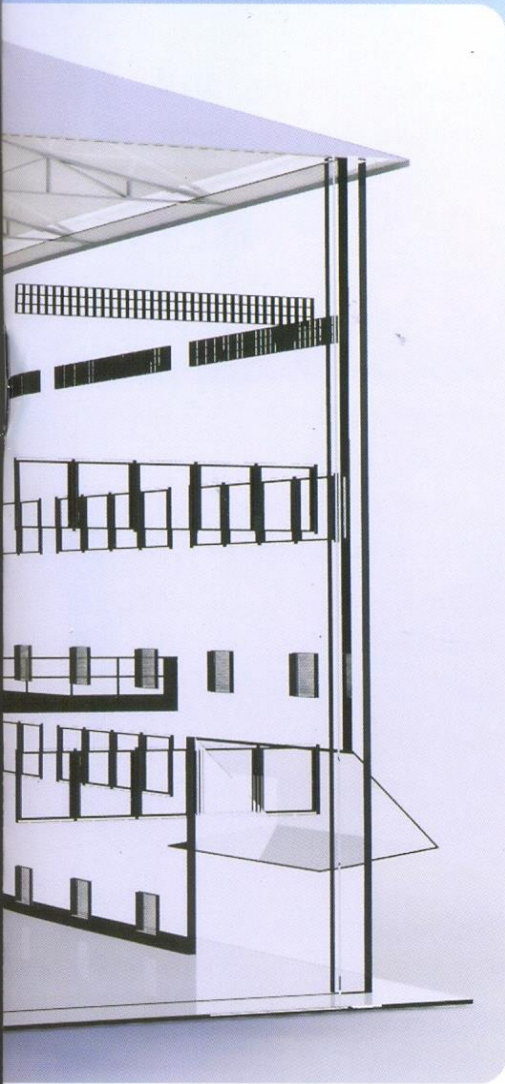
Climatização, ventilação e pressurização de ambientes.

Os sistemas de ventilação de ar pelo método adiabático, são recomendados para áreas classificadas ou com problemas de altas temperaturas onde é necessário um grande volume de ar.

Operando dentro das condições ambientais (diferencial de temperatura entre bulbo úmido e seco) de cada região, o sistema mantém o ambiente limpo e com temperatura interna adequada para equipamentos e operadores.

A Ventec possui a maior lista referencial deste tipo de instalações no setor sucroalcooleiro da América do Sul, e seleciona sempre o melhor equipamento dentro de sua linha com base em uma relação "custo x benefício".





Sistema centralizado de exaustão e despoeiramento para a área de manuseio de coque.

O sistema foi previsto para desempoeirar 28 pontos simultâneos na operação de manuseio de coque, abrangendo as mais diversas fases do processo, tais como: recebimento, descarga, transferências, peneiras, estocagem, etc.

A vazão total dos 28 pontos é de 86.800 m³/h e opera de forma balanceada estaticamente, ou seja, sem registros de controle. (Diâmetro dos dutos, executados conforme vazão e velocidade determinadas pelo projeto)

O Filtro de mangas possui uma área de filtragem de 1.626 m², distribuídas em 6 câmaras independentes e opera pelo sistema "Off-line", com cinco câmaras em operação e uma em repouso. O exaustor centrífugo de simples aspiração e acionado por motor elétrico de 150 HP / VI Polos.

O material coletado é transportado pneumaticamente ao silo de armazenagem central e descarregado através de tromba telescópica em caminhões de coleta.



Sistema de despoejamento do forno EAF – 40 t / corrida.

O sistema foi previsto para captar 2 pontos básicos, sendo o principal na fase de fusão do forno e a secundária no basculamento da corrida.

A vazão total do sistema é de 764.832 m³/h à temperatura de operação de 104 °C; O Filtro de mangas possui uma área de filtragem de 10.703 m², distribuídos em 8 camaras (cada uma com 728 mangas) e opera pelo sistema “On-line”,

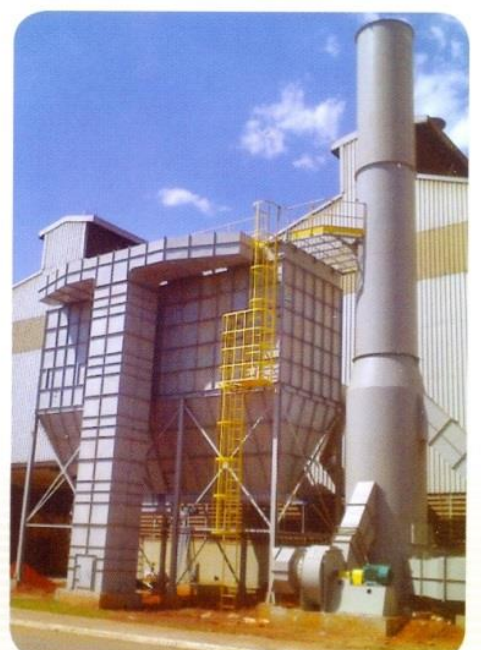
A exaustão total do sistema é executada por 02 Ventiladores centrífugos de dupla aspiração, acionados por motores elétricos de 800 HP / VI Polos cada um.

O material coletado é transportado pneumaticamente ao silo central de armazenagem e descarregado periodicamente por válvula rotativa em caminhões de coleta.



Equipamentos e Sistemas

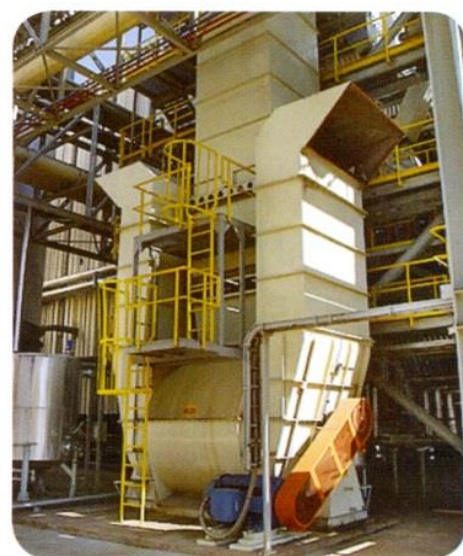
- Ventilação e pressurização
- Ventilação adiabática
- Sistemas de exaustão e despoejamento
- Filtros de mangas
- Ciclones e Multiciclones
- Filtros de cartuchos
- Lavadores de ar
- Lavadores de gases
- Válvulas de descarga (rotativas e duplo flap)
- Dampers especiais
- Sistemas de pinturas
- Estufas de secagem
- Sistemas de transporte pneumático



Ventiladores Centrífgos e Axiais de alto rendimento.

Com comprovada eficiência em testes laboratoriais ou em campo, ou ainda em regimes operacionais de alta exigência e responsabilidade técnica.

Operam dentro das mais variadas faixas de vazão, pressão e condições climáticas e apresentam alta eficiência dentro dos dados requeridos, com baixo consumo de energia e nível de ruído.



Desgrumador / Aerador CLODDER

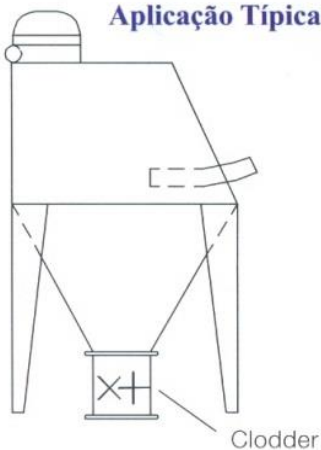
O desgrumador CLODDER é a solução ideal para arejar e reduzir o tamanho dos grânulos de materiais que tendem a compactar, aglutinar ou que reajam com umidade.

Os grumos são rapidamente desfeitos através da alta rotação das lâminas com capacidade elevada.

Devido as suas dimensões reduzidas, é possível adaptá-lo a sistemas existentes.



Aplicação Típica



A motorização é constituída por transmissão por correia e dois motores elétricos de 2,2 Kw

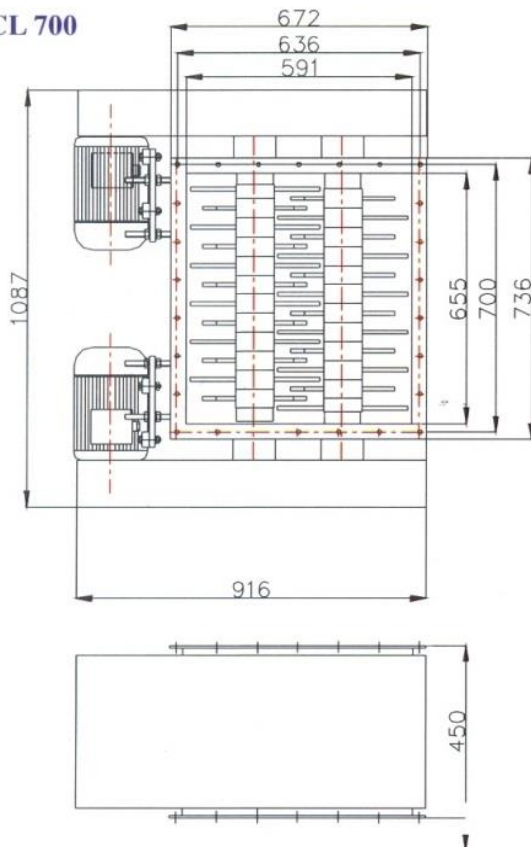
Construção

Aço carbono ou inox 304.

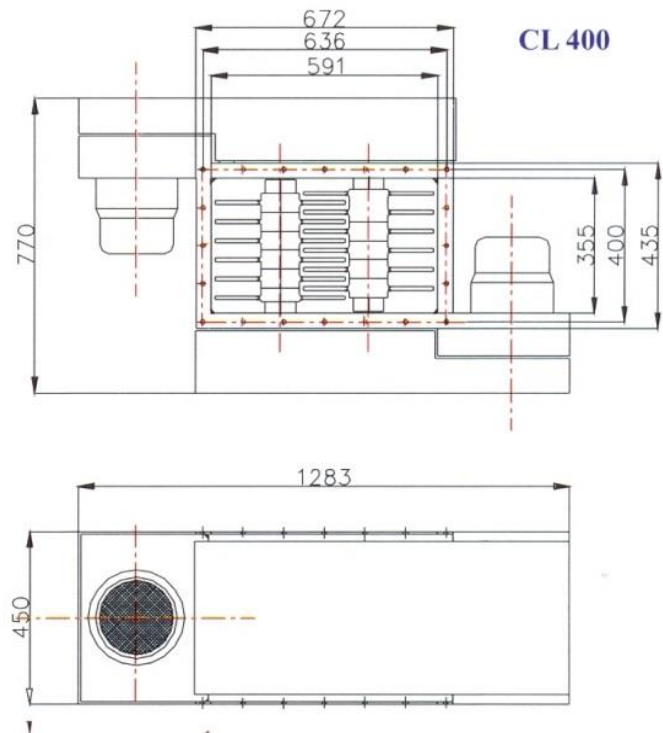
Materiais Processados

Ácido adípico, alumínio hidratado, cinzas, ácido bórico fino, bentonita, cerâmica seca fina, café torrado, café em grãos, cimento, fosfato e carbonato de cálcio, caolim, cal hidratada, PVC em pó, farinhas, sal, bicarbonato de sódio, talco, areia de sílica, óxido de zinco, etc.

CL 700



CL 400



Válvula de Segurança AVK

A válvula de segurança AVK da Air-Tec system são indispensáveis sobre moegas, contenedores e silos para evitar valores de pressão positiva ou negativa que ofereçam riscos para a estrutura do silo ou filtros. Para uma proteção correta do equipamento é necessário prever a instalação de uma válvula de segurança para descarregar a pressão positiva ou negativa que possa vir a ser gerada dentro do silo: quando este está recebendo material pode gerar uma pressão positiva interna, e quando está descarregando o silo pode gerar uma pressão negativa. A válvula entra em ação quando a entrada ou a saída do ar não sai corretamente por algum problema ou obstrução. A válvula de segurança possui dimensões reduzidas e pode ser instalada também em pequenas moegas e dosadores. Pode ser instalada em posição vertical e já vem pré ajustado para uso.



Dimensões em mm

MODELO	Kg*
AVK 250/1	8
AVK 250/2	8

1 = Aço Carbono
2 = Aço INOX

Setores de aplicação

Química, farmacêutica, alimentar, plásticos, vidrarias, fundições, etc.

Material de construção

Aço carbono - opção em inox.

Pressão positiva

A ± 60mm H₂O

B ± 50mm H₂O

C ± 70mm H₂O

Pressão negativa

A ± 20mm H₂O

B ± 30mm H₂O

C ± 50mm H₂O

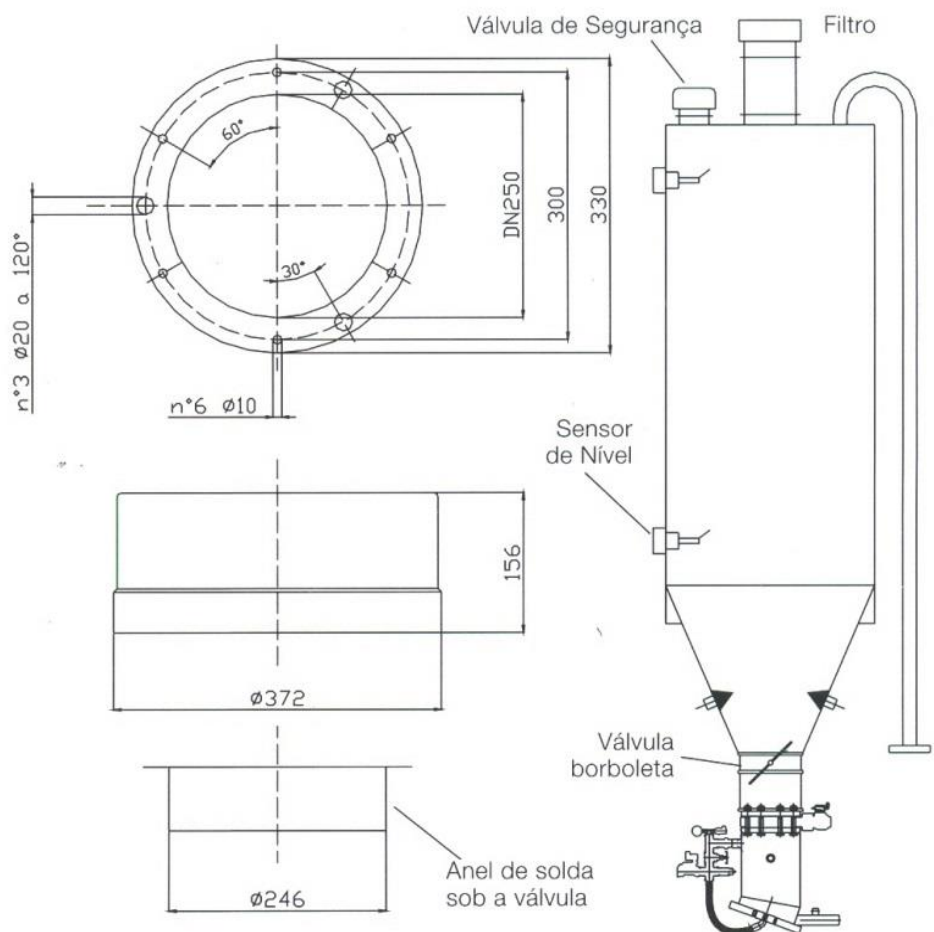
Sobre-pressão interna no silo de 250-500 mm H₂O.
Fornecida ajustada para 400 mm H₂O

Sub-pressão interna no silo de 50-300 mm H₂O.
Fornecida ajustada para 100 mm H₂O

A = Capacidade ajustada de fábrica

B = Capacidade mínima ajustada conforme indicado

C = Capacidade máxima ajustada conforme indicado



Rua André Adolfo Ferrari, 550 - Dist. Ind. Nova Era - CEP 13.347-395 - Indaiatuba - SP
Tel.: 55 19 3801.8800 - Fax: 55 19 3835.6906 - www.ventec.com.br

AIR-TEC system®